

Sinterit Lisa PRO SLS 3D-Drucker

Um großartige Dinge
zu machen, braucht
es wenig Platz.



Sinterit - Go Forward.mp4

Sinterit Lisa Pro - SLS 3D-Drucker

- USP 1
- USP 2
- USP 3
- USP 4
- USP 5
- USP 6

[» Angebot einholen](#)

Probedruck gewünscht?

[» Kontaktieren Sie uns!](#)

Bewährte Qualität, jetzt noch mehr Kapazität!

- Hohe Präzision
- Druckgröße bis zu 313 [mm] diagonal
- Eingebaute Stickstoffkammer
- Neue, intuitive Software
- Einfache Bedienung
- Größe: 690 x 500 x 880 [mm] (27.1 x 19.7 x 34.6 [in])
- Gewicht: 90,0 [kg] (198 [lbs])
- Durchschnittlicher Stromverbrauch: 0,9 [kW]
- Hergestellt in Polen

[VOLLSTÄNDIGE SPEZIFIKATION HERUNTERLADEN \[EN\]](#)

[LISA_PRO_Specification.pdf](#)



Sinterit Powder Handling Station

Die schnelle und einfache Lösung zum Nachbearbeiten von Druckjobs von SLS Anlagen! Das System wurde für den SLS 3D-Drucker Sinterit Lisa und Sinterit Lisa Pro konzipiert, kann aber auch für andere SLS Anlagen verwendet werden.

In der Station können Baujobs ausgepackt, das Pulver aufbereitet und Bauteile gereinigt werden!

[» Mehr Informationen anfordern](#)



multiple-objects-printing-gif



Selektives Lasersintern

Der Plug & Play SLS-Drucker fertigt hochpräzise Objekte und überzeugt durch enormen Benutzerkomfort und hervorragende Performance. Es können mehrere Teile gleichzeitig gedruckt werden, ohne dass dabei Stützstrukturen notwendig sind.

Hervorragende Qualität, Großes Bildvolumen

Min. Schichtauflösung: 0,075 mm (0,003 in)
Min. Wandstärke: 0,4 mm (0,015 in)
XY Präzision: ab 0,05 mm (0,002 in)
Flexa/TPE: 110 x 150 x 250 mm
PA12, PA11: 90 x 130 x 230 mm

Lisa 2 Pro Set

Alles was Sie brauchen – Erhalten Sie zusätzlich zu Ihrem SLS 3D-Drucker ein Powder Sieve, zum Aufbereiten von nicht gesintertem Pulver, einen Sandblaster zum Nachbearbeiten von gedruckten Objekten, sowie diverse Hilfsmittel und Verbrauchsmaterial.

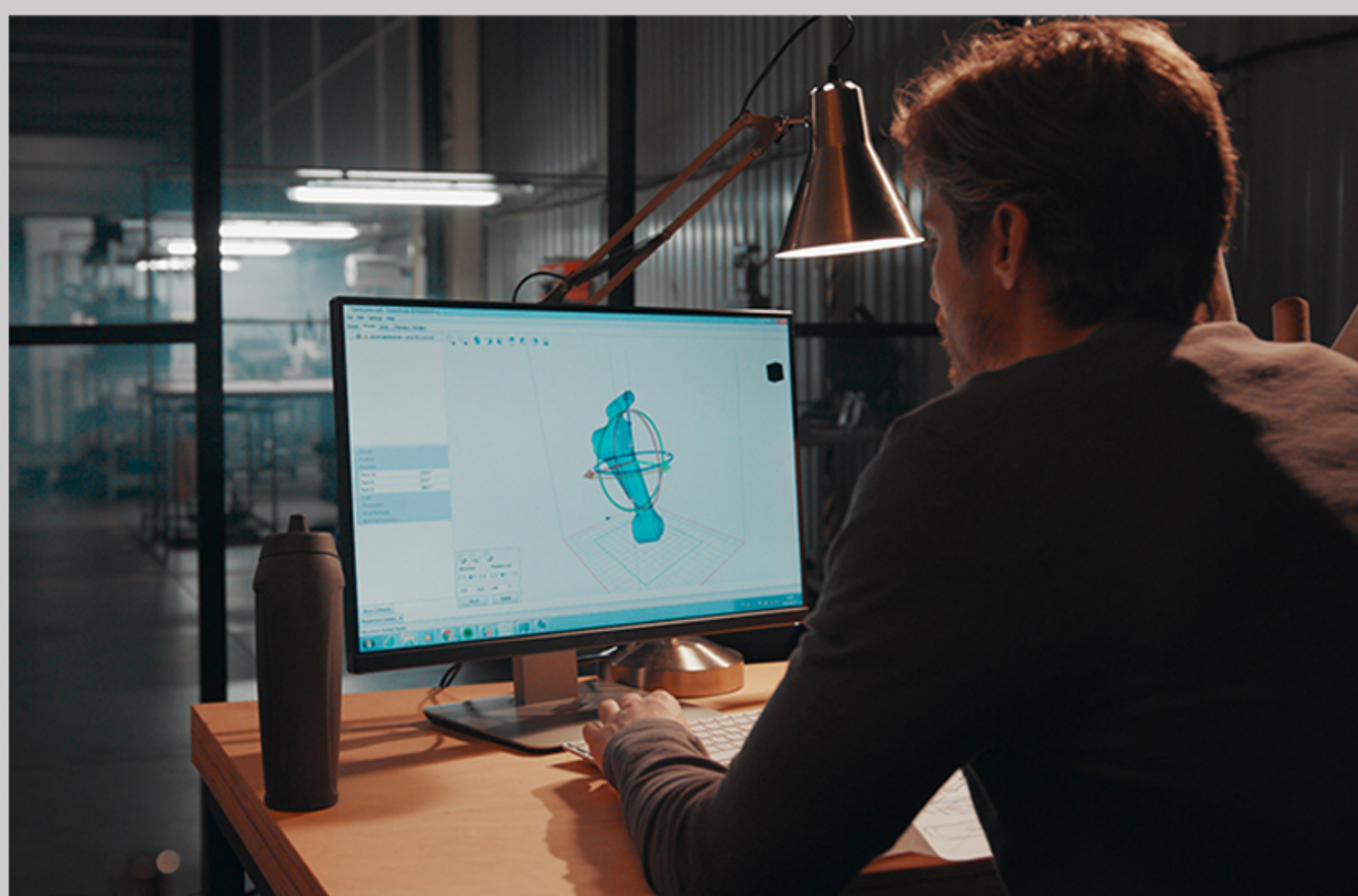
Sinterit Studio

Die leistungsstarke Software Sinterit Studio ermöglicht das schnelle und einfache Vorbereiten von Druckjobs. Die Software führt Sie Schritt für Schritt durch den gesamten Druckprozess der Sinterit SLS 3D-Drucker. Sinterit Studio wurde entwickelt, um Ihren Workflow reibungslos und einfach zu gestalten.

Vom Laden Ihres Modells über das Anordnen der Objekte bis hin zum Überwachen des Druckprozess, Sinterit Studio optimiert Ihren Druckprozess!

Mit Sinterit Studio Advanced können zudem eigene Druckprofile erstellt werden!

[» Mehr Informationen anfordern](#)



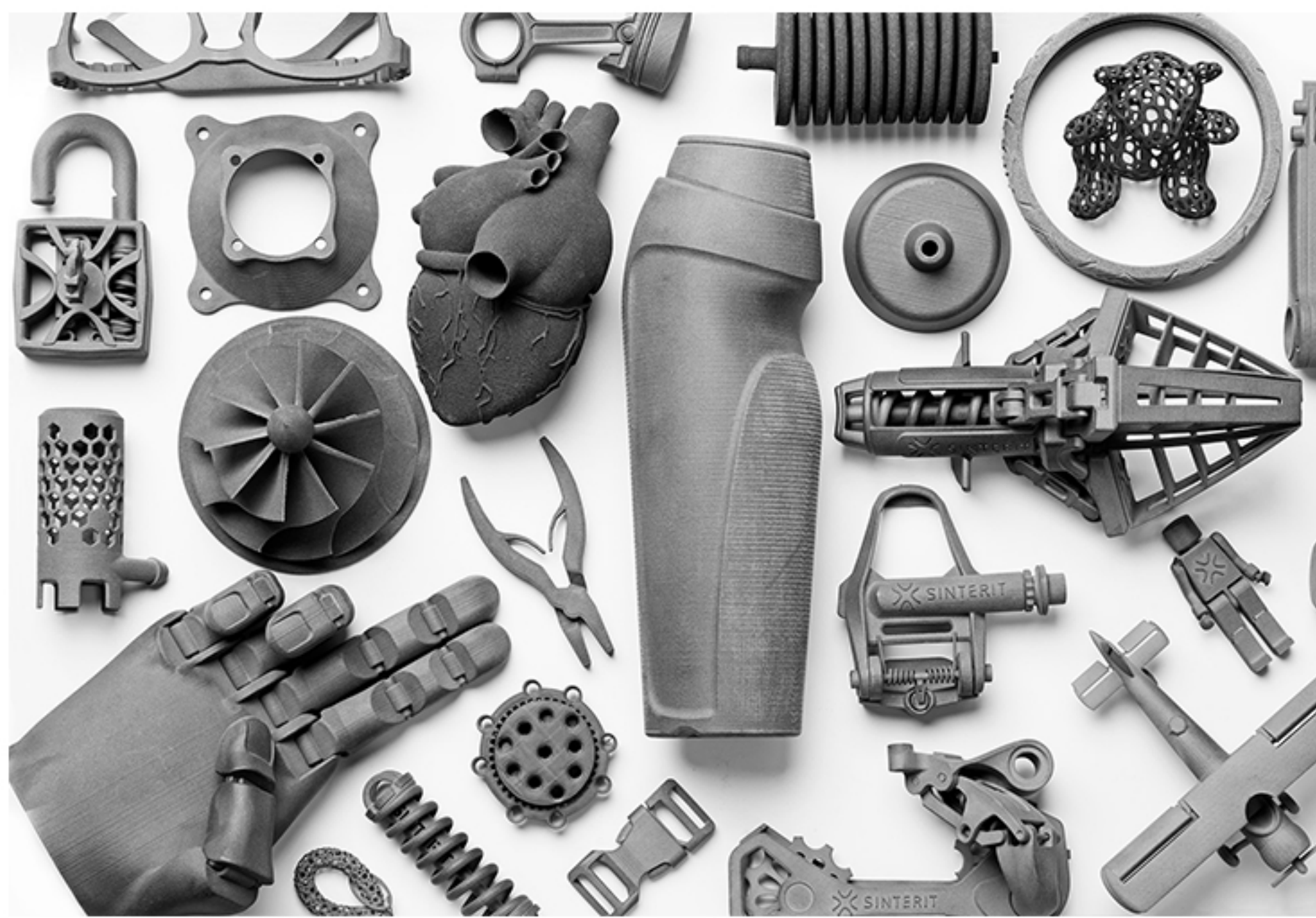
Materialauswahl

Für die SLS 3D-Drucker von Sinterit stehen mehrere Materialien zur Verfügung. Gerne unterstützt unser Expertenteam Sie bei der richtigen Auswahl für Ihr Projekt.



[Technische Daten](#)

[Materialauswahl Sinterit Lisa.pdf](#)



Probedruck gewünscht?

[» Kontaktieren Sie uns!](#)



[Sinterit powder sieve.mp4](#)

Sinterit Powder Sieve

Mit dem Pulversieb von Sinterit können Druckjobs schnell und einfach nachbearbeitet werden. Einfach Pulver einfüllen, auf Start klicken und nach wenigen Minuten das gesiebte Pulver entnehmen.

Neues Pulversieb reinigt das Pulver und erleichtert die Mehrfachnutzung des Materials. Geben Sie einfach gebrauchtes Pulver in die Maschine und starten Sie den Prozess. Innerhalb von wenigen Minuten wurde das Pulver gesiebt und kann wiederverwendet werden.

Nach der Reinigung kann das Material mit frischem Pulver gemischt und zum Drucken von anderen Objekten verwendet werden.

[Individuelles Angebot](#)

Möchten Sie mehr Informationen zu diesem Benchtop SLS 3D Drucker für größere Drucke in Industriequalität?

Vereinbaren Sie ein Beratungsgespräch mit unseren Fachleuten.

[» Termin vereinbaren](#)